**Nr referencyjny ZK-PU/01/01/2020**

**ZAŁĄCZNIK NR 4 DO II CZĘŚCI SIWZ**

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Nazwa zadania: „Dostawa specjalistycznych pojazdów do odbioru odpadów”**

**Zamawiający:**

Zakład Gospodarki Wodno – Kanalizacyjnej Sp. z o.o.

97-200 Tomaszów Mazowiecki

ul. Kępa 19

tel./fax 044 - 724- 22- 92

NIP PL 773-21-71-153 REGON 590761733

KRS: 0000125241 Sąd Rejonowy dla Łodzi Śródmieścia

XX Wydział KRS

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, w ramach przedmiotowego zadania, pojazdów specjalistycznych typu śmieciarka jednokomorowa trzyosiowa przystosowana do odbioru odpadów wielkogabarytowych oraz śmieciarka dwukomorowa trzyosiowa, na potrzeby Zakładu Gospodarki Wodno – Kanalizacyjnego w Tomaszowie Mazowieckim Sp. z o.o., zgodnie z poniższą specyfikacją techniczną.

Wszystkie oferowane pojazdy powinny być wyposażone zgodnie z wymogami:

- Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 4 maja 2009 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie warunków technicznych pojazdów oraz zakresu ich niezbędnego wyposażenia,

- Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 stycznia 2013 r. w sprawie szczegółowych wymagań w zakresie odbierania odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości.

Zgodnie z § 5 ust.1 Rozporządzenia Ministra Środowiska, w zakresie wymagań technicznych dotyczących wyposażenia pojazdów należy zapewnić, aby:

1) konstrukcja pojazdów zabezpieczała przed rozwiewaniem i rozpylaniem przewożonych odpadów oraz minimalizowała oddziaływanie czynników atmosferycznych na odpady;

2) pojazdy były wyposażone w system:

a) monitoringu bazującego na systemie pozycjonowania satelitarnego, umożliwiający trwałe zapisywanie, przechowywanie i odczytywanie danych o położeniu pojazdu i miejscach postojów oraz

b) czujników zapisujących dane o miejscach wyładunku odpadów

– umożliwiający weryfikację tych danych.

**Śmieciarka jednokomorowa trzyosiowa przystosowana do odbioru odpadów wielkogabarytowych -Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

**1. Podwozie:**

|  |  |
| --- | --- |
| L.p. | Parametr |
|  | Podwozie fabrycznie nowe rok produkcji - 2020 |
|  | Dopuszczalna masa całkowita – minimum 26 ton |
|  | Dopuszczalna ładowność - minimum 9 ton |
|  | Rozstaw osi między pierwszą a drugą 3600 ÷ 4000 mm |
|  | Zbiornik paliwa minimum 210 litrów z zamykanym korkiem |
|  | Zbiornik AdBlue minimum 30 litrów |
|  | Norma emisji spalin: EURO 6 |
|  | Silnik wysokoprężny Common-Rail o pojemności skokowej mieszczący się w przedziale 7,6 – 11,0 litra |
|  | Moc silnika min. 300 KM |
|  | Maksymalny moment obrotowy silnika - minimum 1200 Nm max 1800 Nm |
|  | System oczyszczania spalin SCR, DPF z EGR |
|  | Elektroniczne ograniczenie prędkości do 90 km/h |
|  | Zautomatyzowana skrzynia biegów |
|  | Filtr paliwa podgrzewany z separatorem wody |
|  | Przednie zawieszenie- resory paraboliczne - minimum 8 ton |
|  | Stabilizator osi przedniej |
|  | Nośność osi wleczonej/pchanej - minimum 7,5 tony |
|  | Nośność tylnego zawieszenia – minimum 18 ton |
|  | Oś tylna wleczona, skrętna i odciążana |
|  | Blokada mechanizmu różnicowego |
|  | Zawieszenie pneumatyczne z 3 poziomami do jazdy lub jeden poziom do jazdy przy prędkości przekraczającej 30 km/h. |
|  | Koła 22,5 z oponami 315/80Rlub z oponami 295/80R lub 305/70R |
|  | Hamulec osi przedniej i tylnej - tarczowy |
|  | Układ hamulcowy z systemem ABS |
|  | System ASR i ESP |
|  | Asystent utrzymywania pojazdu na zadanym pasie ruchu lub system ostrzegania o opuszczeniu pasa ruchu |
|  | Hamulec silnikowy lub zwalniacz opierający działanie na turbosprężarce ze zmienną geometrią oraz zaworze zwrotnym ciśnienia znajdującym się w układzie wydechowym. |
|  | Oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami o ruchu drogowym |
|  | Światła do jazdy dziennej LED |
|  | Tempomat |
|  | Komputer pokładowy |
|  | Gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej |
|  | Przystawka odbioru mocy spełniająca wymagania zabudowy śmieciarki / przystawka od silnikowa |
|  | Układ kierowniczy ze wspomaganiem |
|  | Koło kierownicy z regulowaną wysokością i pochyleniem |
|  | Fabryczny immobiliser |
|  | Akumulatory 12V min. 170Ah - 2 szt. (niewymagające konserwacji) |
|  | Klimatyzacja |
|  | Ogrzewanie |
|  | Centralny zamek |
|  | Elektrycznie sterowane szyby |
|  | Skalibrowany tachograf cyfrowy |
|  | Radio wraz z odtwarzaczem CD lub ze złączem USB |
|  | Wyposażenie w standardowe anteny: AM/FM, GSM i GPS oraz dodatkową antenę CB |
|  | Ogrzewane i elektrycznie regulowane lusterka wsteczne zgodniez obowiązującymi przepisami o ruchu drogowym |
|  | Lusterko krawężnikowe prawe |
|  | Siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym, podgrzewane z regulacją odcinka lędźwiowego |
|  | Kabina dzienna, kolor biały RAL 9010 |
|  | Ilość miejsc w kabinie 3 miejsca |
|  | Pokrowce na wszystkie siedzenia 2 komplety |
|  | Mechaniczna roleta przeciwsłoneczna przedniej szyby lub zewnętrzna przyciemniona osłona przeciwsłoneczna przedniej szyby, oraz odchylanych przysłon dla kierowcy i pasażera wewnątrz pojazdu lub uchylna osłona/klapek przeciwsłonecznych |
|  | Szyba przednia przyciemniona |
|  | Kliny zabezpieczające umieszczane pod kołami pojazdu min. 2 szt. |
|  | Gaśnica – 2 szt. |
|  | Trójkąt ostrzegawczy – 2 szt. |
|  | Gumowe dywaniki podłogowe |
|  | Apteczka pierwszej pomocy |
|  | Kompletny zestaw kluczy naprawczych |
|  | Pełnowymiarowe koło zapasowe i lewarek hydrauliczny dostosowany do pojazdu |
|  | Wąż do pompowania kół |
|  | Dwa sygnały ostrzegawcze przy cofaniu:-sygnał dźwiękowy-świetlna sygnalizacja cofania- podłączenie do świateł roboczych zabudowy |
|  | Kabina kierowcy wyposażona w zabezpieczenie mechaniczne przed jej opadnięciem lub system podnoszenia i opuszczania kabiny za pomocą pompy hydraulicznej z zaworem |
|  | Pojazd wyposażony w listwę świetlną ostrzegawczą na dachu kabiny |
|  | Osłony na lampy zabezpieczające przed uszkodzeniami mechanicznymi |

**2. Zabudowa:**

|  |  |
| --- | --- |
| L.p. | Parametr |
|  | Zabudowa fabrycznie nowa bezpylna rok prod. 2020 |
|  | Kolor zabudowy biały z zielonymi ramkami i szarym elementem odwłoka, zgodny z kolorystyką taboru w posiadaniu zamawiającego |
|  | Pojemność zabudowy skrzyniowej jednokomorowej – minimum 19 m3 |
|  | Zabudowa skrzyniowa – jednokomorowa z urządzeniem załadowczym tylnym przystosowana do zbiórki i transportu stałych odpadów gromadzonych w pojemnikach komunalnych, surowców wtórnych i odpadów wielkogabarytowych oraz BIO-odpadów |
|  | Wzmocniony mechanizm zgniatania odpadów o stopniu zagęszczenia min. 6:1 |
|  | Urządzenie załadowcze tylne przystosowane do współpracy z pojemnikami o pojemności od 120 do 1100 litrów |
|  | Urządzenie załadowcze typu otwartego zgodne z normą PN – EN 840 |
|  | Krawędź zasypu poniżej 1090 mm, |
|  | Płynna regulacja podnoszenia i opuszczania |
|  | Mechanizm otwierania półokrągłej klapy pojemnika 1100 l |
|  | Listwa do otwierania pojemników z gumowym amortyzatorem wstrząsów |
|  | Skrzynia ładunkowa wykonana z jednolitych blach |
|  | Wzmocnione Ściany zabudowy wykonane ze stali wysokogatunkowej Fe510 grubość stali minimum 4 mm oraz wzmocniona podłoga o grubości minimum 6 mm. |
|  | Minimum jedna klapa rewizyjna - serwisowa pozwalające na łatwy dostęp do konserwacji. |
|  | Zbiorniki na odcieki minimum 2 szt. o pojemności min. 80 litrów każdy lub 1 zbiornik o pojemnośc160 litrów |
|  | Podłoga zbiornika wykonane ze stali wysoko gatunkowej i trudnościeralnej Hardox minimum HB 400 lub równoważnej innego producenta grubość stali minimum 6 mm |
|  | Rura odpływowa z instalacją na Bio odcieki |
|  | Wanna zasypowa wyposażona w króciec odpływowy |
|  | Objętość kosza zasypowego minimum 2,5 m3 |
|  | Wzmocniona podłoga urządzenia zasypowego wykonana ze stali o twardości min HB400 i grubości minimum 8 mm |
|  | Przyciski systemu podnoszenia pojemników po obu stronach odwłoka |
|  | Przyciski kontroli zgniotu na obu stronach odwłoka (start, stop, bezpieczeństwo) |
|  | Możliwość sterowania płytą wypychającą (wysuwanie i wsuwanie) ze stanowiska na zewnątrz pojazdu z boku odwłoka lub z kabiny kierowcy |
|  | Możliwość sterowania mechanizmem załadowczym w cyklu automatycznym, ciągłym oraz pojedynczym |
|  | Prowadnice płyty wypychającej umieszczone na ścianach zabudowy |
|  | Uszczelka zamontowana dookoła płyty wypychającej |
|  | Możliwość wysunięcia płyty wypychającej poza skrzynię ładunkową celem dokładnego oczyszczenia skrzyni |
|  | Układ otrzepywania pojemników |
|  | Układ uwalniania zakleszczonych przedmiotów |
|  | Mechanizm zgniatania liniowo – płytowy (szufladowy) |
|  | Możliwość ręcznego sterowania cyklem zgniatania |
|  | Oświetlenie zgodne z obowiązującymi przepisami prawa: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy oraz światło alarmowe LED typu „kogut” z tyłu pojazdu |
|  | Reflektor LED roboczy z tyłu po obu stronach zabudowy – 2 szt. |
|  | Pasy odblaskowe (ostrzegawcze) na ścianach bocznych i odwłoku |
|  | Boczne osłony przeciw najazdowe |
|  | Dwa składane stopnie wraz z czujnikami automatycznie informującymi kierowcę o tym który stopień jest zajęty oraz dającymi możliwość:- redukowania prędkości do 30 km/h,- uniemożliwienia manewru cofania pojazdu,- rozłączenia układu ugniatania. |
|  | Uchwyty dla załogi korzystającej ze stopni |
|  | Zabezpieczenie przed wjechaniem pod pojazd |
|  | System centralnego smarowania zabudowy i wrzutnika |
|  | Przystawka odsilnikowa odbioru mocy dla pojazdów trzyosiowych PTO |
|  | Możliwość zmiany ciśnienia (stopnia zagęszczenia) w układzie hydraulicznym- wariant: surowce wtórne, odpady zielone. Regulacja ciśnienia w kabinie kierowcy w 3 poziomach lub od 0 do 100% |
|  | Dwa manometry ciśnienia oleju hydraulicznego lub ciśnienie oleju hydraulicznego wskazywane jest na wyświetlaczu panela sterującego. |
|  | Kamera cofania umieszczona z tyłu zabudowy z ekranem minimum7 cali umieszczonym w kabinie kierowcy |
|  | Zabudowa wielokrotnie gruntowana i lakierowana |
|  | Zabudowa powinna odpowiadać wytycznym 2006/42/WE, normie PN-EN 1501-1: 2011 oraz posiadać znak CE |
|  | Błotniki kół tylnych z chlapaczami oraz matami przeciwrozbryzgowymi |
|  | Odwłok wyposażony w zabezpieczenie mechaniczne przed jego opadnięciem |
|  | Uchwyt na szufelkę i miotłę |
|  | Urządzenia wrzutowe przygotowane do instalacji systemu identyfikacji. Grzebień urządzenia załadowczego fabrycznie dostosowany pod montaż/instalację anten RFID |
|  | Pojazdy wyposażone w złącze systemowe, dostarczające do systemu identyfikacji RFID sygnały informujące o:- otwarciu odwłoka- górnym położeniu wrzutnika i jego pracy- załączonej pompie przystawki mocy- wysuniętej ścianie w zabudowie pojazdu  |
|  | Wzmocniona belka na odwłoku zabudowy, nieulegająca wygięciu przy załadunku odpadów wielkogabarytowych |

3. Okres rękojmi równy okresowi gwarancji jakości.

4. W ramach niniejszego zamówienia, w okresie gwarancji i rękojmi Wykonawca we własnym zakresie i na swój koszt (bez prawa do dodatkowego wynagrodzenia) zapewni:

1. wykonanie przeglądów gwarancyjnych pojazdów (w tym m. in. wymiana filtrów, oleju, przeglądy generalne zabudowy),
2. częstotliwość przeglądów gwarancyjnych minimum raz na rok w okresie trwania gwarancji,
3. pełną obsługę serwisową i realizację napraw pojazdu w zakresie dokonywania wymiany części, które podczas eksploatacji pojazdów zgodnie z ich przeznaczeniem, w warunkach zgodnych z instrukcją obsługi, ulegają normalnemu zużyciu.
4. Pełen serwis pojazdów w okresie 36 miesięcy od daty odbioru pojazdu.
5. Koszty obsługi serwisowej oraz koszty napraw wraz z kosztami zakupu części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych w okresie gwarancji i rękojmi pokrywa Wykonawca.
6. Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki na własny koszt w terminie nie dłuższym niż 7 dni licząc od daty zgłoszenia jej wystąpienia przez Zamawiającego. W przypadku naprawy pojazdu trwającej ponad 7 dni, Wykonawca ma obowiązek dostarczyć 8 dnia (licząc od daty zgłoszenia wady, usterki), do siedziby Zamawiającego, na swój koszt pojazd zastępczy o tej samej funkcjonalności co pojazd wymagający naprawy oraz jest zobowiązany zapewnić Zamawiającemu bezpłatne użytkowanie pojazdu zastępczego na czas dalszej naprawy uszkodzonego pojazdu. Wszelkie koszty z tym związane pokrywa Wykonawca - za wyjątkiem kosztów zakupu paliwa, które poniesie Zamawiający.

5. Zamawiający wymaga wskazania w ofercie istniejącego na dzień jej złożenia

1. stacjonarnego serwisu (lub serwisów) podwozia pojazdu, zlokalizowanego w odległości do 200 km od siedziby Zamawiającego

oraz

1. stacjonarnego serwisu (lub serwisów) zabudowy pojazdu, zlokalizowanego w odległości do 200 km od siedziby Zamawiającego

posiadających techniczną możliwość przystąpienia do usuwania zgłaszanych wad, usterek w czasie do 24 godzin od momentu zgłoszenia ich wystąpienia przez Zamawiającego.

6. W ramach serwisu typu door-to-door Wykonawca w ciągu 24 godzin od zgłoszenia zapewni transport pojazdu od Zamawiającego do wskazanego miejsca serwisu oraz w ciągu 24 godzin od usunięcia wady lub usterki dostarczy pojazd Zamawiającemu.

7. W przypadku braku możliwości dysponowania serwisem, o którym mowa w ust. 5 i 6 Wykonawca zapewni serwis mobilny posiadający techniczną możliwość przystąpienia do usuwania zgłaszanych wad, usterek w czasie do 24 godzin od momentu zgłoszenia ich wystąpienia przez Zamawiającego.

8. Warunki dodatkowe bezwzględnie wymagane przez zamawiającego:

1. Wraz z dostawą pojazdu Wykonawca dostarczy Zamawiającemu następujące dokumenty w języku polskim:
2. instrukcję obsługi zabudowy,
3. książkę gwarancyjną zabudowy,
4. książkę gwarancyjną podwozia,
5. instrukcję obsługi podwozia,
6. dokumenty potwierdzające dopuszczenie jednostkowe oraz badania UDT,
7. dokumenty pozwalające na zarejestrowanie pojazdu zgodnie z przepisami prawa,
8. oświadczenie (deklarację) CE potwierdzającą zgodność dostarczanego pojazdu

z normami określonymi w Opisie przedmiotu zamówienia,

1. katalog części zamiennych dla podwozia oraz zabudowy (dopuszcza się formę elektroniczną tego dokumentu).
2. Wykonawca w terminie uzgodnionym przez Strony zobowiązany będzie do przeprowadzenia nieodpłatnego szkolenia personelu Zamawiającego: kierowców, pracowników obsługi i mechaników z zakresu obsługi i eksploatacji pojazdu oraz zainstalowanych w nim urządzeń, co zostanie potwierdzone wydaniem stosownych imiennych certyfikatów (zaświadczeń), dokumentujących zakres przeszkolenia.
3. W okresie gwarancji i rękojmi wszystkie naprawy będą się odbywać z użyciem nowych oryginalnych części, za wyjątkiem przypadków, na które Zamawiający wyrazi pisemną zgodę.

**Śmieciarka dwukomorowa trzyosiowa - szczegółowy opis przedmiotu zamówienia:**

1. **Podwozie:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Podwozie fabrycznie nowe rok produkcji – 2020 |
|  | Dopuszczalna masa całkowita – minimum 26 ton |
|  | Dopuszczalna ładowność - minimum 9 ton |
|  | Norma emisji spalin: EURO 6 |
|  | Silnik wysokoprężny Common-Rail o pojemności skokowej mieszczący się w przedziale 7,6 – 11,0 litra |
|  | Moc silnika min. 300 KM |
|  | Maksymalny moment obrotowy silnika - minimum 1200 Nm max 1800 Nm |
|  | Zautomatyzowana skrzynia biegów |
|  | Rozstaw osi między pierwszą a drugą 3800 ÷ 3900 mm |
|  | System oczyszczania spalin SCR, DPF z EGR |
|  | Filtr paliwa podgrzewany z separatorem wody |
|  | System antyblokujący ABS |
|  | System ASR i ESP |
|  | Asystent utrzymywania pojazdu na zadanym pasie ruchu lub system ostrzegania o opuszczeniu pasa ruchu |
|  | Hamulec silnikowy |
|  | Komputer pokładowy |
|  | Przednie zawieszenie resory paraboliczne |
|  | Nośność przedniego zawieszenia minimum 8 ton |
|  | Tylne zawieszenie pneumatyczne, standardowy zakres regulacji poziomu |
|  | Nośność tylnego zawieszenia minimum 18 ton |
|  | Nośność osi wleczonej/pchanej minimum 7,5 tony |
|  | Zawieszenie pneumatyczne z 3 poziomami do jazdy |
|  | Układ wspomagania kierownicy |
|  | Hamulce tarczowe standardowe |
|  | Przedni regulator hamulców elektroniczny |
|  | 2 akumulatory, min 170 Ah |
|  | Zbiornik paliwa min 210 l, aluminiowy |
|  | Zbiornik AdBlue o pojemności min 30 l. |
|  | Wlew paliwa z osłoną przelewową i wkładką antykradzieżową |
|  | Dwa kliny pod koła |
|  | Skrzynka na narzędzia/worki 800mm |
|  | Boczne osłony przeciwnajazdowe |
|  | Lampy obrysowe z boku i z tyłu |
|  | Jeden zaczep do holowania z przodu pojazdu |
|  | Przeciwrozbryzgowe chlapacze przednie |
|  | Stalowy zbiornik powietrza |
|  | Stalowe obręcze kół |
|  | Dwustopniowy filtr powietrza |
|  | Zamknięty układ odpow. skrzyni korbowej |
|  | Przystawka odbioru mocy spełniająca wymagania zabudowy śmieciarki / przystawka odsilnikowa |
|  | Gniazdo 12V + 24 V na desce rozdzielczej |
|  | Radio wraz z odtwarzaczem CD lub ze złączem USB |
|  | Wyposażenie w standardowe anteny: AM/FM, GSM i GPS oraz dodatkową antenę CB |
|  | Podgrzewane siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym i regulowanym odcinkiem lędźwiowym  |
|  | Ilość miejsc w kabinie 3 miejsca |
|  | Pokrowce na wszystkie siedzenia 2 komplety |
|  | Mechaniczna roleta przeciwsłoneczna przedniej szyby lub zewnętrzna przyciemniona osłona przeciwsłoneczna przedniej szyby, oraz odchylanych przysłon dla kierowcy i pasażera wewnątrz pojazdu lub uchylna osłona/klapek przeciwsłonecznych |
|  | Szyba przednia przyciemniona |
|  | Przewód do pompowania kół |
|  | Kompresor |
|  | Kompletny zestaw kluczy naprawczych |
|  | Pełnowymiarowe koło zapasowe i lewarek hydrauliczny dostosowany do pojazdu |
|  | Gaśnica – 2 szt. |
|  | Trójkąt ostrzegawczy – 2 szt. |
|  | Apteczka pierwszej pomocy |
|  | Dwa sygnały ostrzegawcze przy cofaniu-sygnał dźwiękowy -świetlna sygnalizacja cofania-podłączenie do świateł roboczych zabudowy |
|  | Kabina kierowcy wyposażona w zabezpieczenie mechaniczne przed jej opadnięciem lub system podnoszenia i opuszczania kabiny za pomocą pompy hydraulicznej z zaworem |
|  | Pojazd wyposażony w listwę świetlną ostrzegawczą na dachu kabiny |
|  | Koło kierownicy regulowane w dwóch płaszczyznach |
|  | Skalibrowany Tachograf cyfrowy  |
|  | Ogranicznik prędkości do 90 km/h |
|  | Tempomat |
|  | Klimatyzacja |
|  | Immobilizer |
|  | Elektrycznie sterowane szyby |
|  | Instrukcje w języku polskim. |
|  | Podstawowy język komunikatów dla kierowcy, polski |
|  | Gumowe dywaniki podłogowe |
|  | Kolor kabiny biały RAL 9010 |
|  | Centralny zamek |
|  | Ręczne podnoszenie kabiny |
|  | Przednie zawieszenie kabiny mechaniczne |
|  | Tylne zawieszenie kabiny, mechaniczne |
|  | Lusterka zewn. el. podgrzew. i sterowane |
|  | Lusterko zewnętrzne z przodu kabiny |
|  | Osłona przeciwsłoneczna, zewnętrzna |
|  | Reflektory główne halogenowe |
|  | Światła do jazdy dziennej, diody LED |
|  | Lampy przeciwmgielne |
|  | 2 pomarańczowe lampy rotacyjne w przedniej części dachu |
|  | Antena CB |
|  | Dachowa belka montażowa, przednia |

1. **Zabudowa:**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Zabudowa fabrycznie nowa rok produkcji 2020 r. |
|  | Zabudowa dwukomorowa przeznaczona do zbiórki odpadów z dwoma niezależnymi urządzeniami zasypowymi tylnymi oraz dwoma niezależnie pracującymi odwłokami wykonana zgodnie z normą EN1501-1 |
|  | Ściany zabudowy gładkie, bez ożebrowania i bez przetłoczeń wykonane min. z blachy stalowej na gorąco walcowanej S355MC lub innej o równoważnych lub wyższych parametrach o grubości min. 4 mm |
|  | Kolor zabudowy biały z zielonymi ramkami i szarym elementem odwłoka, zgodny z kolorystyką taboru w posiadaniu zamawiającego |
|  | Pojemność zabudowy min. 22 m3 z podziałem 30% strona węższa i 70% strona szersza |
|  | Stopień zagęszczania odpadów min 1 : 5 w obydwu komorach, płyty wypychowe pracujące niezależnie |
|  | Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 1100 litrów zgodnie z normą EN840-1,2,3 po stronie szerszej |
|  | Czas cyklu opróżniania pojemnika 120-360 l nie może przekroczyć 8 sekund (komora szersza i węższa) |
|  | Urządzenie załadowcze przystosowane do opróżniania pojemników od 80 do 360 litrów zgodnie z normą EN840-1,2 po stronie węższej |
|  | Maksymalny czas opróżnienia pojemnika 6 sekund |
|  | Opróżnianie pojemników 1100 litrów za pomocą łap oraz na grzebieniu |
|  | Czas cyklu opróżniania pojemnika 1100 l nie może przekroczyć 12 sekund (komora szersza ) |
|  | Podłoga skrzyni ładunkowej płaska wykonana ze stali Domex 650, Strenx 500 o grubości min. 4 mm lub inna stal konstrukcyjna o zbliżonych parametrach |
|  | Dno wanny zasypowej wykonane z jednego arkusza blachy ze stali min. Hardox 400 o grubości min. 8 mm, pozostałe elementy dna odwłoka wykonane ze stali Strenx 650 o grubości min. 6 mm |
|  | Podwójny niezależny system sterowania prasami zagęszczającymi. Cykl automatyczny uruchamiany za pomocą przycisków/włączników umieszczonych po obu stronach odwłoka i dodatkowo niezależny manualny tryb hydrauliczny uruchamiany za pomocą dźwigni hydraulicznych bez zastosowania dodatkowej elektryki, umieszczonych po obu stronach odwłoka, pozwalający na pracę zabudowy w warunkach awarii układu elektrycznego |
|  | Obsługa urządzenia zasypowego za pomocą proporcjonalnych dźwigni hydraulicznych umieszczonych po obu stronach odwłoka bez zastosowania dodatkowej elektryki. |
|  | Siłowniki hydrauliczne umieszczone wewnątrz odwłoka zamontowane tłoczyskami do góry zapewniające załadunek odpadów w każdej pozycji prasy zagęszczającej |
|  | Czas wykonania pełnego cyklu prasy zagęszczającej – 18 sekund. |
|  | Pompa hydrauliczna o zmiennym wydatku i przepływie min 130 l/min. montowana bezpośrednio na PTO od silnika |
|  | Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła stop, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED |
|  | Automatyczna regulacja obrotów silnika |
|  | Układ centralnego smarowania zabudowy na smar półpłynny. Minimum 40 punktów smarnych. |
|  | Dwa zawory kulowy w wannie załadunkowej do opróżniania odcieków min. 3” |
|  | Opróżnianie skrzyni ładunkowej z kabiny kierowcy oraz z boku zabudowy |
|  | Skrzynka sterownicza do obsługi zabudowy zamontowana w kabinie kierowcy, z funkcją załączeni a zabudowy, podnoszenia odwłoka i przesuwu płyty wypychającej za pomocą manualnych przełączników  |
|  | Płyty prasujące wewnątrz odwłoka osadzone na ślizgach |
|  | Odwłok posiadający automatyczne blokowanie i odblokowanie |
|  | Wysokość od podłoża do krawędzi wrzutowej odwłoka w przedziale 1700do 1800 mm dodatkowo obniżana o kolejne min. 500 mm poprzez rozkładana klapa zasypu |
|  | Minimum trzy (3) wyłączniki bezpieczeństwa |
|  | Ciśnienie robocze w układzie hydraulicznym min. 260 bar |
|  | Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi inspekcyjne na bocznych ścianach |
|  | Światła robocze LED i światła doświetlające boki i tył zabudowy LED |
|  | Światło błyskowe/ostrzegawcze na zabudowie pojazdu szt. 2 (przód i tył) |
|  | Dwa stopnie składane dla ładowaczy wraz z czujnikami automatycznie informującymi kierowcę o tym, który stopień jest zajęty oraz dającym możliwość: ograniczenia prędkości jazdy do 30 km/h. oraz uniemożliwienia manewru cofania śmieciarki, rozłączenia układu ugniatania |
|  | Kamera wsteczna z mikrofonem i monitorem kolorowym LCD minimum 7” zamontowanym w kabinie, z głośnikami, zapewniająca łączność kabiny kierowcy ze skrzynią załadunkową |
|  | Przygotowanie pod system dynamicznego ważenia na każdej komorze |
|  | Ładowność min 8,2 ton |
|  | Zabudowa wykonana zgodnie z prawem unijnym i posiadająca znak CE |
|  | Instrukcja obsługi oraz katalog części zamiennych w języku polskim |
|  | Homologacja na kompletny pojazd lub dopuszczenie jednostkowe |

3. Okres rękojmi równy okresowi gwarancji jakości.

4. W ramach niniejszego zamówienia, w okresie gwarancji i rękojmi Wykonawca we własnym zakresie i na swój koszt (bez prawa do dodatkowego wynagrodzenia) zapewni:

1. wykonanie przeglądów gwarancyjnych pojazdu (w tym m. in. wymiana filtrów, oleju, przeglądy generalne zabudowy),
2. częstotliwość przeglądów gwarancyjnych minimum raz na rok w okresie trwania gwarancji,
3. pełną obsługę serwisową i realizację napraw pojazdu w zakresie dokonywania wymiany części, które podczas eksploatacji pojazdów zgodnie z ich przeznaczeniem, w warunkach zgodnych z instrukcją obsługi, ulegają normalnemu zużyciu.
4. Pełen serwis pojazdów w okresie 36 miesięcy od daty odbioru pojazdu.
5. Koszty obsługi serwisowej oraz koszty napraw wraz z kosztami zakupu części zamiennych i materiałów eksploatacyjnych w okresie gwarancji i rękojmi pokrywa Wykonawca.
6. Wykonawca zobowiązany jest do usunięcia wady, usterki na własny koszt w terminie nie dłuższym niż 7 dni licząc od daty zgłoszenia jej wystąpienia przez Zamawiającego. W przypadku naprawy pojazdu trwającej ponad 7 dni, Wykonawca ma obowiązek dostarczyć 8 dnia (licząc od daty zgłoszenia wady, usterki), do siedziby Zamawiającego, na swój koszt pojazd zastępczy o tej samej funkcjonalności co pojazd wymagający naprawy oraz jest zobowiązany zapewnić Zamawiającemu bezpłatne użytkowanie pojazdu zastępczego na czas dalszej naprawy uszkodzonego pojazdu. Wszelkie koszty z tym związane pokrywa Wykonawca - za wyjątkiem kosztów zakupu paliwa, które poniesie Zamawiający.

5. Zamawiający wymaga wskazania w ofercie istniejącego na dzień jej złożenia

1. stacjonarnego serwisu (lub serwisów) podwozia pojazdu, zlokalizowanego w odległości do 200 km od siedziby Zamawiającego

oraz

1. stacjonarnego serwisu (lub serwisów) zabudowy pojazdu, zlokalizowanego w odległości do 200 km od siedziby Zamawiającego

posiadających techniczną możliwość przystąpienia do usuwania zgłaszanych wad, usterek w czasie do 24 godzin od momentu zgłoszenia ich wystąpienia przez Zamawiającego.

6. W ramach serwisu typu door-to-door Wykonawca w ciągu 24 godzin od zgłoszenia zapewni transport pojazdu od Zamawiającego do wskazanego miejsca serwisu oraz w ciągu 24 godzin od usunięcia wady lub usterki dostarczy pojazd Zamawiającemu.

7. W przypadku braku możliwości dysponowania serwisem, o którym mowa w ust. 5 i 6 Wykonawca zapewni serwis mobilny posiadający techniczną możliwość przystąpienia do usuwania zgłaszanych wad, usterek w czasie do 24 godzin od momentu zgłoszenia ich wystąpienia przez Zamawiającego.

8. Warunki dodatkowe bezwzględnie wymagane przez zamawiającego:

1. Wraz z dostawą pojazdu Wykonawca dostarczy Zamawiającemu następujące dokumenty w języku polskim:
2. instrukcję obsługi zabudowy,
3. książkę gwarancyjną zabudowy,
4. książkę gwarancyjną podwozia,
5. instrukcję obsługi podwozia,
6. dokumenty potwierdzające dopuszczenie jednostkowe oraz badania UDT,
7. dokumenty pozwalające na zarejestrowanie pojazdu zgodnie z przepisami prawa,
8. oświadczenie (deklarację) CE potwierdzającą zgodność dostarczanego pojazdu

z normami określonymi w Opisie przedmiotu zamówienia,

1. katalog części zamiennych dla podwozia oraz zabudowy (dopuszcza się formę elektroniczną tego dokumentu).
2. Wykonawca w terminie uzgodnionym przez Strony zobowiązany będzie do przeprowadzenia nieodpłatnego szkolenia personelu Zamawiającego: kierowców, pracowników obsługi i mechaników z zakresu obsługi i eksploatacji pojazdu oraz zainstalowanych w nim urządzeń, co zostanie potwierdzone wydaniem stosownych imiennych certyfikatów (zaświadczeń), dokumentujących zakres przeszkolenia.
3. W okresie gwarancji i rękojmi wszystkie naprawy będą się odbywać z użyciem nowych oryginalnych części, za wyjątkiem przypadków, na które Zamawiający wyrazi pisemną zgodę.